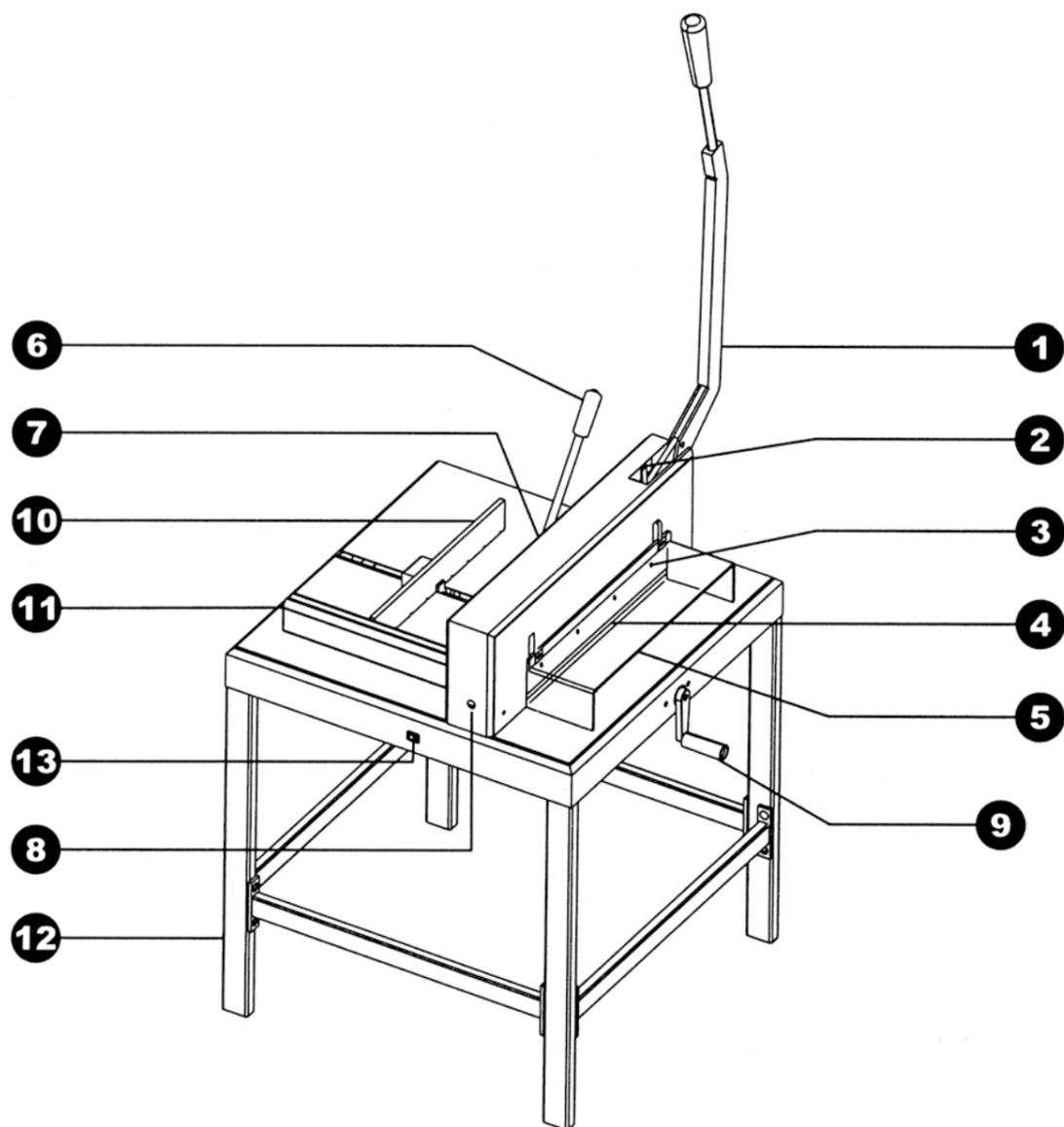


索引

頁數

組合圖	2
安全守則	3
安裝	3
性能	3
分項操作說明	3 - 5
操作	5
刀片更換	6
刀墊	6
潤滑	6
換刀	6
刀片換裝細部	8 - 9

組合圖



- | | |
|----------|------------|
| ① 手把 | ⑦ 上蓋 |
| ② 安全鎖 | ⑧ 微調裝置 |
| ③ 刀座組 | ⑨ 手搖柄 |
| ④ 刀墊 | ⑩ 紙張定位板 |
| ⑤ 安全罩 | ⑪ 刻度指標 |
| ⑥ 固定壓板手桿 | ⑫ 腳架 |
| | ⑬ 裁切指引光道開關 |

安全守則

- 切記本機器只能由 1 個人操作。
- 裁切時,必需用雙手操作手把。
- 每次裁切完畢後,手把必需回覆至裁切始點直到安全鎖鎖住為止。
- 請勿將安全罩拆卸。
- 絕不可用手握住刀子下方銳利部分。
- 要更換刀片時,嚴格遵守刀片更換說明之指示及使用鎖刀螺桿。

安裝

手把柄,固定壓板手桿,以及手搖柄含螺絲分裝在另一盒子內與機器放一起。請先安裝這些零組件。

台身與腳架必需組裝如下:

1. 組合腳架時,腳架上的螺桿要朝上。
2. 螺桿上有一墊圈及六角螺帽必需先取下。
3. 將台身正確地安裝在腳架上。
4. 當 4 支腳架上螺桿裝上墊圈後,再將六角螺帽用13號扳手鎖緊。

性能

此機器可裁切紙張及薄紙板 - 可裁切厚度約550張之80公克紙 (80 g/cm²)

- 有效裁切長度 430 mm
- 可裁切厚度 55 mm

※ 切記用來裁切之紙張上不可有金屬類之物質像,迴紋針或訂書針等。

分項操作說明

(1) 手把

手把依最佳槓桿原理設計, **KW-triO** 型號 3941 超級重力型裁紙刀可輕鬆裁切紙張。當然,刀子的利度對性能表現非常重要。

每次裁切完畢後,切記必需將手把回覆至裁切始點直到手把鎖住為止。

(2) 安全鎖設計

刀座手把安全鎖設計確保手把固定於裁切始點。只有當安全罩放下及安全鎖鬆開的情況下,才可執行裁切的動作。

※ 當手把安全鎖沒有鎖住時,切勿將手或手指放在刀子下方。

(3) 刀子

刀柄部分為鋼板製成,刀片則使用高碳鋼片製成。

(4) 刀墊

使用高品質可更換式之塑膠材料製成。每一面可使用二次(四面共可使用八次)。

(5) 安全罩

當要裁切時,安全罩必需放下來。只有在此時,安全鎖才可被鬆開。而且只有當手把鎖住於裁切始點時,安全罩才可掀開。在任何情況下不可任意拆卸安全罩或故意使安全罩失去功能。

(6) 固定壓板設計

用來固定住所要裁切之紙張。請依以下方法操作：

- ※ 固定壓板往前扳(離操作者遠)：固定壓板設計為鬆開情況。
- ※ 固定壓板往後扳(離操作者近)：固定壓板設計為緊壓情況。

(7) 上蓋

用四個螺絲鎖在刀座上。只有在換刀或是維修時才可拆解。

(8) 刀子調整

使用刀座微調裝置 **8** 可將刀子做微幅調整至最佳狀態。

- ※ 轉往 **+**：可使刀子微調向下。
- ※ 轉往 **-**：可使刀子微調向上。

最多可微調的幅度約 2mm 請注意：若刀子往下調太深不但會損壞刀墊,也會使刀片受損。最佳的調整狀態為可乾淨裁切最後一張紙為準。

(9) 手搖柄

手搖柄間接與擋紙板相連結。只要將手搖柄往台身稍微推入,手搖柄即可與擋紙板相連結。當你將手搖柄往後拉,即可解除連結。

- ※ 手搖柄往順時鐘方向轉：擋紙板會往刀座方向移動。
- ※ 手搖柄往逆時鐘方向轉：擋紙板會遠離刀座。

手搖柄後面的刻度盤用來調整擋紙板。數字“0-9”表示刻度指標公釐(mm)放大的形式。“0”代表整公分。“0-9”每一格代表一公釐。尺寸正確的調整與擋紙板將紙向前推移是一致的。

(10) 擋紙板

操作必需經由手搖柄。用以調整所要裁切的尺寸以及所要裁切紙張的正確平行線。

(11) 刻度指標

刻度上有 公釐,公分,以及英吋。與紙張的方向成垂直。在擋紙板上的指針是用來指示所調整的刻度。正確的調整需經由手搖柄後面的刻度盤來控制。

(12) 腳架

由鋼鐵製成。為 **KW-triO** 型號 3941 超級重力型裁刀的標準配備。

操作

1. 首先將手把 **1** 鎖住固定於裁切始點。
2. 將安全罩 **5** 掀開。把所要裁切的紙張從機器前面放入。置於左方與擋紙板靠齊並沿刻度指標放下。
3. 將手搖柄 **9** 往台身稍微推入使其與擋紙板連接。以順時針方向轉動手搖柄以便將擋紙板 **10** 帶往刀子方向直到紙張欲裁切的尺寸。(藉著手搖柄後面的刻度盤的幫忙,便可容易地調整到正確的尺寸)。
4. 將手搖柄先脫離連結,以避免手搖柄不經意的移動。
5. 將固定壓板手桿往後扳(朝向操作者),當壓板接觸到裁切紙張後,再猛然用力壓一下,然後放開。則紙張便可被安穩固定住。
6. 放下安全罩 **5**。鬆開安全鎖 **2** 後用雙手將手把 **1** 往下壓以裁切紙張。
7. 當裁切完成後,將手把回覆到裁切始點一直到安全鎖鎖上為止。
8. 鬆開固定壓板手桿 **6**。掀開安全罩 **5**。即可將裁切好的紙張取出。

刀片更換

請注意：一支頓刀無法正確裁切紙張。而且經常裁切厚紙張或紙板也很容易使刀子變頓。隨時保持一支替換刀片在手可以使工作順利進行。當你需要更換刀片時，請務必依照刀片更換說明的步驟正確操作。

刀墊

當發現若裁切紙張的最後一張紙無法裁斷且即使是刀座的微調裝置 **8** 已經被調整到左邊 **+** 仍無法切斷時，則刀墊 **4** 必需更換，或轉面使用。刀墊每一面均可使用兩次。亦即一個刀墊共可使用 8 次。刀墊可以藉螺絲起子的幫忙取出，裝回時應平整地裝入裁切桌面。

※ 請注意：當刀墊更換時，刀子本身也必需做調整。若刀子吃入太深，不但容易損壞刀墊，而且也會使刀片加速磨耗。

潤滑

所有可移動的零件均需不時地潤滑。在潤滑之前，應將這些零件上之灰塵及舊油漬清除。

換刀

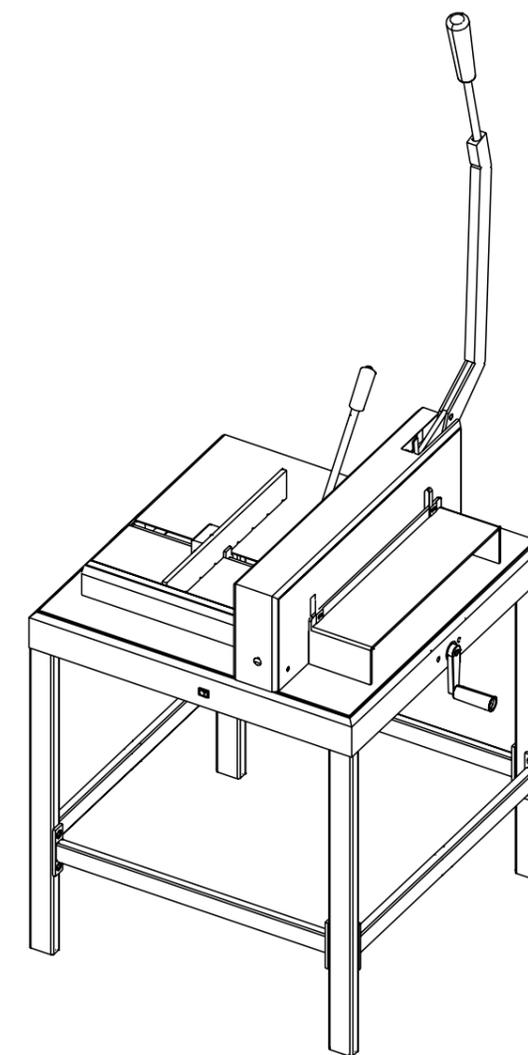
只有用銳利的刀才可做正確的裁切。當裁的品質及準確度無法與此裁刀所設定的標準一致時，刀片則必需更換。如果刀子會卡住裁切紙張或是留有凸痕在紙上，則刀片必需立刻更換。刀片的使用壽命大約可裁切 600 次滿載的普通紙張（厚度為 55 mm）。當然，它會隨著紙張的不同而有所差異。刀片更換工作只允許一個人來做。刀子邊緣接近刀刃的部分相當的銳利。

為了避免受傷，必需用最小心來處理刀子的更換。

※ 注意：請務必依刀片換裝說明書來更換刀片。

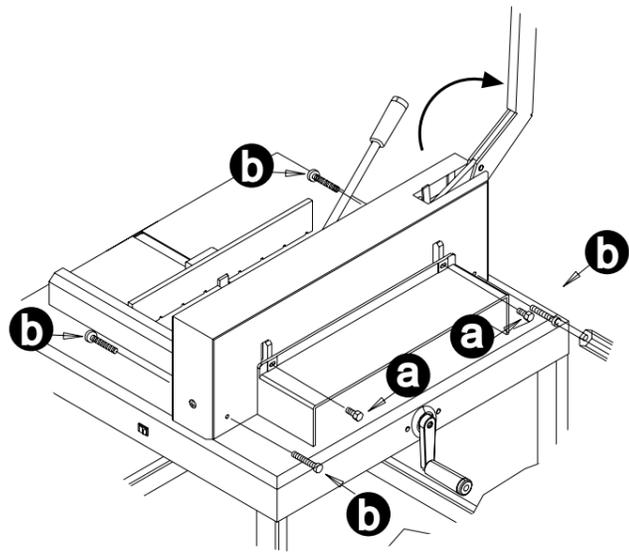
KW-triO[®]

Pao Shen Enterprises Co., Ltd.

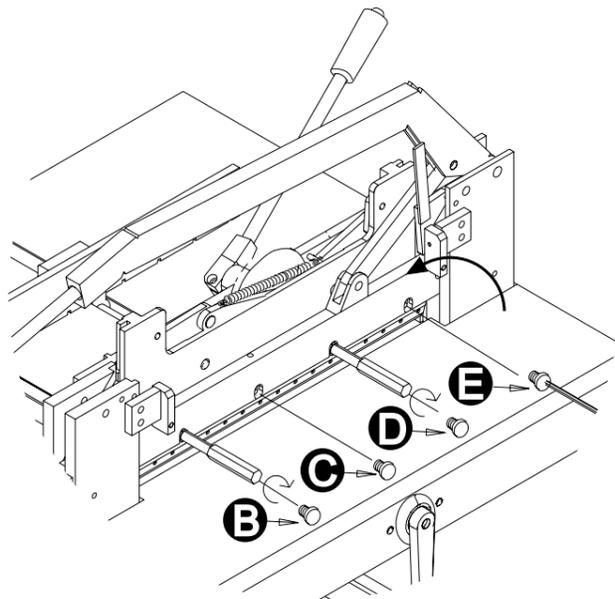


使用指南 -

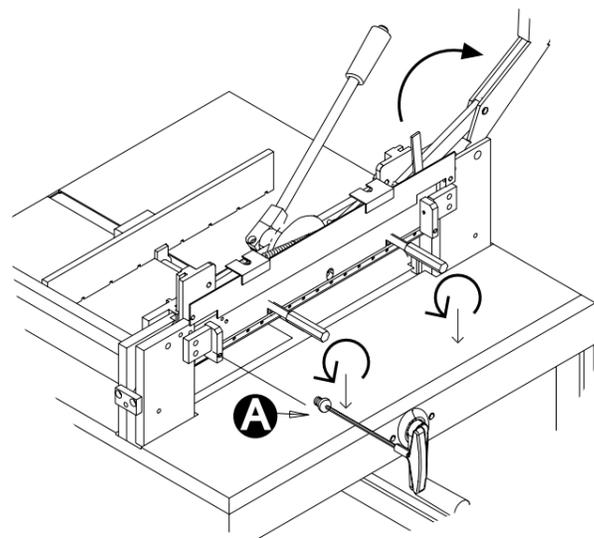
3941 刀片更換說明書



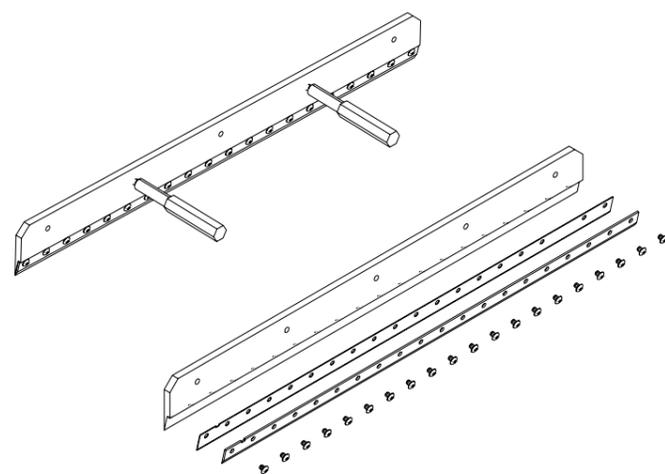
- (1) 刀座手把往上固定於垂直狀態。
- (2) 將刀蓋安全罩的螺絲 **a** **b** 鬆開。
- (3) 取下刀蓋及安全罩。



- (4) 刀座手把往下固定於水平狀態。
- (5) 鬆開並取下刀座內 **B** **D** 螺絲
將二個拆刀螺桿順時針方向固定鎖緊。
- (6) 取下刀座內 **C** **E** 螺絲。

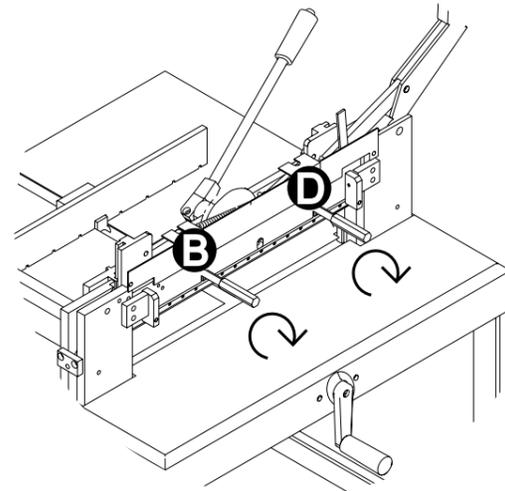


- (7) 刀座手把再往上固定於垂直狀態。
- (8) 鬆開刀座內 **A** 螺絲。
- (9) 將二個拆刀螺桿依逆時針方向轉半圈後取下刀子。

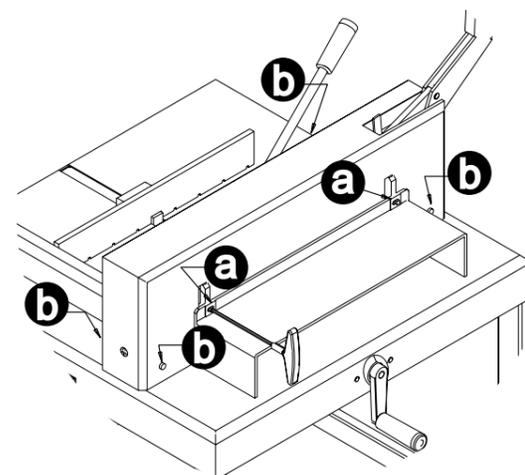


- (10) 取下所有壓板螺絲。
- (11) 將舊刀片取下，換上新刀片。
- (12) 鎖上所有壓板螺絲。

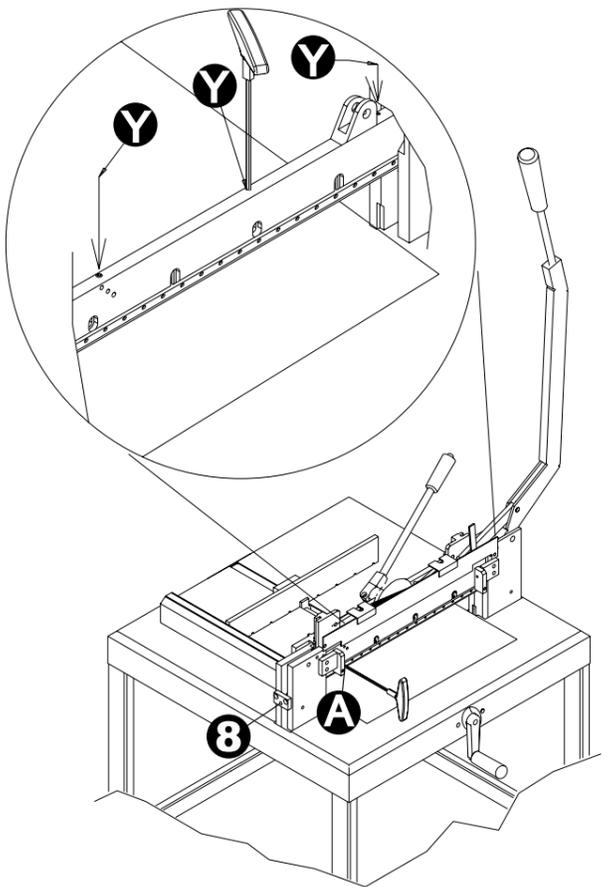
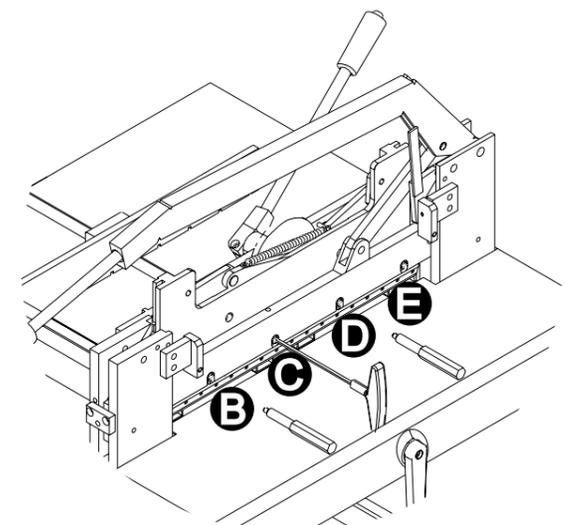
- (13) 將刀子再放回刀座內（拆刀螺桿必須對準 **B** **D** 螺絲孔）將二個拆刀螺桿依順時針方向固定鎖緊。



- (16) 刀座手把再往上固定於垂直狀態。
- (17) 鎖緊刀座內 **A** 螺絲。
- (18) 刀座手把往下壓使刀子貼平於刀墊。
- (19) 將刀子調整器 **B** 向右轉至 **—** 方直到刀子與刀墊間有一道光線為止。
- (20) 調整刀座上方 **Y** 螺絲, 使刀子能平貼於刀墊。
- (21) 將刀座手把再往上固定於垂直狀態, 試試刀子能否完全裁斷一張紙, 如果紙張無法完全裁斷, 則必須再調整刀座上方 **Y** 螺絲。



- (14) 刀座手把往下固定於水平狀態。
- (15) 先將刀子螺絲 **C** **E** 鎖緊, 鬆開取下二個拆刀螺桿, 再將刀子螺絲 **B** **D** 鎖緊。



- (22) 將刀座蓋安全罩蓋上, 螺絲 **a** **b** 鎖上。即完成刀片更換。